



扫一扫  
了解更多



# CHANHENREPORT 社会责任报告 2024

社会责任报告

2024

川恒集团品牌文化中心出品



地址：贵州省黔南布依族苗族自治州福泉市龙昌镇  
电话：0854-2210228

若需获取纸质版报告，或对本报告有建议和意见，您可按上述方式联系我们。

川恒集团品牌文化中心出品

# 关于本报告

## 时间范围

报告编制日期为2024年1月1日—2024年12月31日。

## 发布周期

贵州川恒化工股份有限公司社会责任报告为不定期报告。

## 称谓说明

为了便于表述和方便阅读，报告中“贵州川恒化工股份有限公司”也以“川恒”“公司”和“我们”表示。

## 数据来源

报告中所有使用数据均来自公司正式文件和统计报告。

## 编制依据

本报告遵循中国工业经济联合会发布的《中国工业企业及工业协会社会责任指南实施手册》等文件要求，并参考中国社会科学院《中国企业社会责任报告编写指南》（CASS CSR4.0）GB/T 36001-2015《社会责任报告编写指南》等标准进行编写。

## 报告获取方式

本报告以电子版形式提供，您可以在公司官网下载本报告的电子文档。

网址为：[www.chanphos.com](http://www.chanphos.com)

## 免责声明

川恒股份具有对本报告的解释权，报告内容与其他公开信息不一致的，以川恒股份解释为准。

# 目 录

## 02 | 总裁致辞

## 04 | 责任概况

- 组织概况
- 责任理念
- 治理结构
- 责任数据
- 责任荣誉

## 08 | 绿色循环产业链

- 产业模式
- 产品与服务

## 20 | 科技创新

- 团队建设
- 科技成果

## 24 | 绿色发展

- 环保投入
- 废渣治理
- 废水治理
- 废气治理

## 30 | 合作共赢

- 投资者关系
- 供应商管理
- 客户合作

## 34 | 携手员工

- 保障基本权益
- 员工关爱措施
- 培训与发展
- 丰富多彩的业余生活
- 职业健康与安全
- 党建工作

## 43 | 社会公益

## 44 | 未来展望

## 45 | 责任沟通

# 总裁致辞



川恒的主营产业是磷矿开发和磷资源精深加工，我们这样看待自己所从事的行业：

磷是生命体的重要组成元素，也是重要的营养元素。生命体离不开磷元素，我们的生活和生产，离不开磷矿开发和磷化工。搭建磷元素与人类美好生活的桥梁，实现磷资源循环、高效、可持续开发和利用，既是社会的要求，更是川恒人的责任和历史使命！正是这种责任，让川恒人在经营企业的过程中，超越了对利润的简单追求，上升为以“创造价值，服务社会”为己任。川恒20余年的发展史，也是承担社会责任和企业公民义务的历史。

做好产品和服务，就是企业最大的责任所在！川恒自诞生起，就一直致力于为客户提供更环保、更优质、更高性价比的磷化工产品。我们主营的饲料级磷酸二氢钙产品，占据市场龙头地位多年，历经九次技术迭代。我们不断提升产品性价比，提高生产效率，降低资源消耗，减少对环境的影响。我们的消防级磷酸一铵产品，具有极高的性价比，推出后迅速取得国内市场主导地位。

安全和环保是企业生存和发展的底线！多年来，川恒以规范的管理、大量环保投入和持续的创新，已取得生产用水封闭循环、尾气超净排放、磷石膏完全消化利用等显著成果。川恒独创的“半水磷石膏改性胶凝

材料及充填技术”，成功地实现了磷石膏低成本、大规模的消化利用，达到了“一废治两害”的目的，使我们走在了行业的前列，引领着磷化工行业可持续发展的未来。

磷矿资源的可持续开发，是磷化工行业可持续发展的基础！磷矿资源是不可再生资源，川恒人对此异常珍惜。为了实现磷矿资源的可持续开发，我们在行业内率先实践了“半水磷石膏改性胶凝材料及充填技术”，既消除了采矿造成的地质灾害，又大幅度提升了矿山的回采率，延长了矿山服务年限，为子孙后代保留可供开发的资源。

随着全球“双碳”经济时代的到来，川恒凭借资源、技术的基础优势，积极拓展新能源电池材料产业，磷酸铁、磷酸铁锂正极材料、钠离子电池同步开启。川恒将坚持“双轮驱动”战略，推动传统磷化工升级与新能源赛道布局，守护人类粮食安全，助力世界能源革命。

在川恒发展过程中一以贯之的，是我们“创新·爱人”的核心价值观。我们以技术的创新、产品的创新、经营管理的创新，不断创造价值，满足客户的需求，进而推动行业的变革和进步。秉承着“爱人”理念，我们持续关注社会公益。自成立以来，已累计投入数千万元进行扶贫助困、捐资助学、紧急救灾等工作。我们认为，企业既是股东的，更是社会的！企业发展的成果，也应该让员工、合作伙伴和社会参与分享！

亲爱的朋友们，川恒是一家有理想、有担当的企业，我们愿意与全社会一道，以循环发展理念，以技术为手段，共同推动行业持续进步，实现资源的可持续开发和利用，共创美好生活！

川恒股份总裁 吴海斌

# 责任概况



## 【组织概况】

贵州川恒化工股份有限公司（以下简称“川恒”）成立于2002年，是一家民营科技型磷化工企业，主营磷矿开发和磷资源精深加工。大型磷矿山位于贵州瓮安和贵州福泉，生产基地位于贵州福泉、广西扶绥和四川什邡。川恒致力于用科技创新推动行业不断发展，先后被评为“国家高新技术企业”“中国磷化工行业十强”“国家级绿色工厂”，并于2017年在深圳证券交易所上市，登陆资本市场。

## 【责任理念】

“爱人”是川恒核心价值观，同时也涵盖了川恒的社会责任理念。“爱人”是儒家仁爱思想和经济学利他思维的结合。

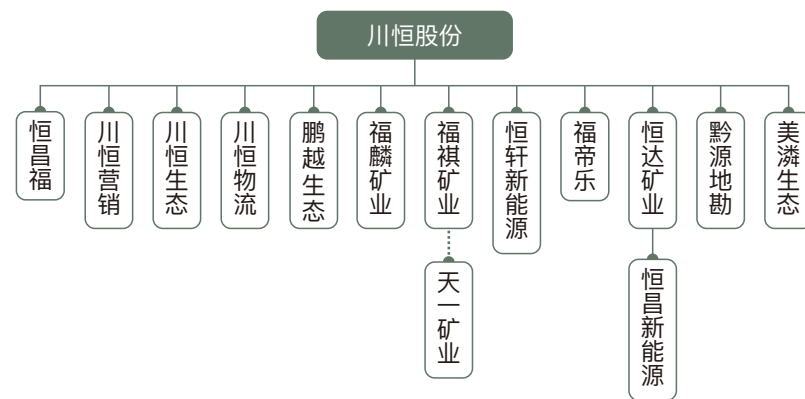
仁爱以自爱为起点（但不是中心），而后爱亲、泛爱众，最后往外推及于整个自然社会。川恒努力经营事业，不断奋斗，这是自爱。在发展的同时，川恒注重与员工、客户、合作伙伴的合作共赢；达则兼济天下，在有能力回馈社会时，川恒以一种可贵的人道主义精神，给予更多素不相识的人们关爱。最后，为推进自然社会的可持续和谐发展尽绵薄之力。

利他思维，川恒人行为的动机是为他人、为社会，包括客户、员工、社会和利益相关者。如销售的出发点是“为客户创造最大价值”，而非利益最大化；如研发是基于“节能降耗、保护环境”的初衷，最终获得技术优势和利润；采购要给供应商合理的利润空间，建立长期合作共赢的伙伴关系等等。利他者最终才能获得自我发展。

## 【治理结构】

2024年，公司严格按照《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》等相关要求，不断完善公司治理结构，健全内部管理和控制制度，进一步提升公司规范运作水平，公司治理状况符合中国证监会发布的有关上市公司治理的规范性文件。

2024年，公司共召开股东大会8次，董事会12次，监事会10次。



## 【责任数据】

	2023年 (万元)	2024年 (万元)
研发投入	15,588.00	15,489.00
营业收入	431,951.00	590,564.00
资产总额	1,202,449.00	1,292,266.00
上缴税收	51,315.00	62,525.75
净利润	78,889.00	95,802.00

## 【责任荣誉】

- 福泉市高质量建设强 富 美新福泉“先进集体”
- 2024年贵州民营企业100强（第11位）
- 2024年贵州制造业民营企业20强（第7位）
- 2024年贵州成长之星
- 2024年贵州制造业企业前100名
- 2024年贵州企业前100名
- 中国石油和化学工业联合会科技进步奖二等奖（磷与中微量元素源头协同的水溶性新型磷铵制备关键技术与应用）
- 2024年度四川省专精特新中小企业
- 2024年新认定四川省企业技术中心
- 中国黄金协会科学技术奖特等奖（半水磷石膏改性胶凝材料及膏体充填采矿关键技术研究）
- 2023-2024年度黔南州慈善事业突出贡献企业
- 黔南州磷石膏膏体充填采矿重点实验室

## 绿色循环产业链



发展无污染、可持续的磷化工产业链，选择资源节约、环境友好的高新技术路线，让循环经济造福人类是川恒追求的终极目标。从磷矿资源的开发利用，到精细磷化工的生产，再到副产品的循环利用，川恒始终响应国家高质量发展的号召，坚持可持续发展，形成了一个绿色、循环的磷化工产业链。

## 【产业模式】

### ○ “矿化一体”循环经济产业模式

川恒在福泉地区构建了第一个“矿化一体”循环经济产业项目，包括磷矿石开采—选矿—磷资源精深加工—磷石膏充填四个循环步骤。一种以“半水磷石膏改性胶凝材料及充填技术”为纽带，崭新的磷化工可持续发展新模式已经成型！该模式在川恒的成熟应用以及后期在行业中的推广，将推动磷化工产业焕发新的生机和活力！



### ● 磷矿开采：机械化、数字化

磷矿石为川恒生产所需的主要原材料，川恒控股子公司福麟矿业拥有1.7亿吨磷矿储量，稳定了公司磷矿石供应，增加公司在原材料采购中的议价能力，为降低生产成本带来积极的影响。

福麟矿业通过扩能技改，打造一座现代化、高效率的绿色矿山，避免了资源浪费。

机械化：实现矿井凿岩、装药、出矿、运输、充填全流程机械化，投入使用凿岩台车、中深孔台车、综掘机、大型胶轮遥控铲车、井下运输车等机械设备；同时采用无人值守水泵自动化系统、井下移动式破碎机先进设备，全面运用于矿山采、掘、运等重要环节，在节约能源、提高效率、减少污染方面作出表率。

数字化：以数字化矿山为基础，在3D的基础上集成井下六大系统（人员定位、监测监控、井下通讯、井下环网、自救系统、应急避险），六大系统实现信息系统层级式管理，在3D的基础上对各项部信息系统进行整体集成，保证井下安全。

通过扩能技改，川恒实现了矿石开采率的最大化，原本不被重视的中低品位磷矿石得以开采利用，提高了资源的利用率。

### ● 磷资源精深加工：技术引领产品迭代

公司自主开发了具有独立知识产权的半水湿法磷酸生产工艺技术，具有工艺流程短、技术水平先进可靠、产品质量好、总能耗低、生产成本低、生产运行平稳等优点。“CH半水湿法磷酸成套技术开发及产业化”通过中国石油和化学联合会组织鉴定（中石化联鉴字〔2013〕81号），总体达到“国际同类技术先进水平”。

依托自身的半水湿法磷酸技术优势，川恒采用半水磷酸生产饲料级磷酸二氢钙，技术水平处于国内领先地位。公司的饲料级磷酸二氢钙生产流程无需经过磷酸浓缩、干法反应或半成品陈化等步骤，不产生肥料级磷酸氢钙（白肥）和母液水，磷收率可以达到95%以上，工艺流程简单、生产效率高、产品质量好、能耗较低、三废排放较少，产品指标均一、稳定，具有高水溶磷、微粒、低重金属、分散性好、抗结块性强的特点。

## ● 磷石膏充填——一废治两害

川恒与北京科技大学共同开发的“半水磷石膏改性胶凝材料及充填技术”，使用半水湿法磷酸生产的副产品半水磷石膏改性后用于矿井充填。该技术经中国石油和化学工业联合会鉴定并出具科学技术成果鉴定证书（中石化联鉴字〔2019〕163号），认为该技术达到“国际领先水平”。该技术成功解决了磷化工企业磷石膏堆存难、磷矿山企业充填成本高两大难题，可谓是一“废治两害”。同时可大幅度提高矿山回采率和磷石膏利用率，降本增效效果显著，对绿色矿山建设和磷化工产业转型升级具有重要意义。

为落实《“十四五”工业绿色发展规划》《“十四五”时期“无废城市”建设工作方案》，引导工业园区、工业企业推行无废生产方式，提高资源利用效率，实现工业固废源头减量和就地就近资源化利用，贵州川恒“矿化一体”磷化工固废循环利用无废模式入选工业和信息化部、生态环境部“无废企业”典型案例。

根据《工业和信息化部办公厅关于开展先进适用技术（第一批）遴选工作的通知》（工信厅科函〔2024〕398号）要求，经自主申报、形式审查、专家评审等程序，贵州川恒的《半水磷石膏改性胶凝材料及膏体充填采矿技术研究》适用于磷矿地下开采与磷化工固废综合利用领域，入选第一批先进适用技术名单。

川恒旗下福麟矿业已于2020年建成三座充填站（公鸡山充填站、小坝充填站、新桥充填站），经过不断完善，已具备消耗半水磷石膏等固废200万吨/年的能力。其中公鸡山、小坝充填站既服务于露天地质环境恢复治理又服务于井下充填采矿，新桥充填站服务于井下充填采矿及采空区治理工作。

2024年，露天地质环境恢复治理共消化固废约147万吨，井下充填采矿共消化固废169万吨。



大坡槽露天地质环境恢复治理工程

## ○ “铜硫磷氟”绿色循环经济产业模式

“铜硫磷氟”绿色循环经济产业模式，将铜冶炼产生的硫酸、热能等资源与磷化工循环耦合，将磷矿中的磷、氟、钙等多种元素进行综合开发。

项目分两期进行建设：一期项目以优质工业磷酸、食品级净化磷酸、饲料磷酸盐、无水氟化氢为主，主要包括20万吨/年湿法磷酸及精深加工、15万吨/年磷酸二氢钙、10万吨/年净化磷酸和3万吨/年无水氟化氢项目，上述项目现已全部建成投产，2024年实现销售收入近20亿元。二期项目将依托湿法磷酸基础，加强磷、氟、硅等资源的深度技术开发和生产，打造“基于磷而高于磷”的循环经济体。



## 【产品与服务】

2024年，俄乌战争造成的影响持续，巴以冲突加剧，国际局势动荡，全球粮食危机和能源危机加重。磷矿品质下降，高品质磷矿和水溶性磷源的矛盾更加突出，全球磷化工产业重构，磷矿资源的重要性和稀缺性被赋予新的战略定义。

磷化学品是关乎粮食安全、生命健康、新能源及新能源汽车等重要产业链供应链安全稳定的重要产品。工业和信息化部等八部委联合发布的《推进磷资源高效高值利用实施方案》为中国磷化工产业、行业定向把舵，在充满挑战且具有较多不确定性因素的国内外大环境下，我国磷化工产业既面临挑战，也正在迎来重要发展机遇。

川恒坚持以“让循环经济造福人类”为核心战略定位，深入推进技术创新，扎实提高经营效率，坚持以“绿色健康的磷营养、安全高效的磷产品”为品牌追求，不断地为行业、为客户提供好产品、好服务。在提供优质产品和服务的同时，实现对资源的高效利用，进而实现产品增值，推动行业进步，促进磷化工产业的可持续发展。



## ○ 饲料添加剂 磷酸二氢钙

在报告期内，公司饲料添加剂磷酸二氢钙国际、国内总销量达到37万吨以上，在全球的市场地位和品牌影响力进一步提升。

国内市场，“小太子”牌磷酸二氢钙市场占有率继续保持行业领先。稳定的质量、充足的供货以及良好的服务，不断加深的上下游深度合作，为巩固国内市场地位提供了有力支持。

国际市场，“Chanphos”牌磷酸二氢钙继续保持亚太地区一线品牌地位，产品远销近60个国家和地区，为全球动物饲料带来了更高效、更优质的磷产品，让中国饲料磷酸钙盐产品的国际品牌形象进一步得到改善，对全球饲料产业的影响力不断提高，为全球饲料养殖业发展持续做出积极贡献；在动荡不安的国际形势下为全球饲料产业增加了安定因素，助推“中国磷钙”品牌形象进一步提升。



## ○ 90%含量消防磷酸一铵

2024年，公司90%含量消防磷酸一铵销售规模继续保持国内领先，继续保持“国标ABC干粉优质磷酸一铵供应商”的行业地位，并持续关注行业健康发展，积极倡导下游企业生产合格的国标ABC干粉灭火器，做良心产品，呼吁干粉灭火器行业关注人民生命和财产安全。在全国干粉灭火器换标之际，川恒牌磷酸一铵勇担行业重任，为国标干粉、为合格器材提供品质保障，为构建“平安消防”和“和谐安宁”贡献川恒力量。

## ○ 68%养分水溶性磷酸一铵

68%养分水溶性磷酸一铵，国内市场份额占比进一步提升，销量再创历史新高。产品性价比继续保持行业一流水平，农户增产增收，经济效益明显，综合满意度持续提升。

在优质磷源结构性矛盾更加突出、作物“健康磷营养”需求更加急迫的新形势下，川恒68%养分磷酸一铵以“资源节约、环境友好、营养全面”为出发点，继续为行业提供“低氮高磷高养分、低砷低重更安全、易溶速溶全水溶、品质均一流沙状”的优质产品，在多区域、多作物、连续重复的使用过程中，川恒68%养分磷酸一铵正在受到更多企业和用户的喜爱。

## ○ 差异化功能性酸性肥料

### 1. 川恒酸钙

国内首创离子钙与正磷酸盐融合共存，产品强酸能治碱，离子钙能交换土壤胶体表面钠离子而排盐，高磷、离子钙兼具健康营养功能，可以解决盐碱地多重难题，是当下治理盐碱地理想的功能性肥料。

### 2. 酸性液体肥及原料

专用于碱性土壤，快速改善碱性土壤状态，释放被固定的营养元素，提高磷元素的吸收利用效率，促进元素均衡吸收，保障作物健康生长；也可用作西北液体肥的磷源，在西北智慧农业发展进程中正在发挥更加重要的作用。

## ○ 肥料聚磷酸铵

川恒是国内较早从事水溶性聚磷酸铵规模化量产和农业应用推广的企业，该产品在土壤中呈分子态，不易被土壤固定，当季利用率是精制一铵的2-3倍，符合国家“两减一增”政策，川恒正致力于提供更低成本、更高效的水溶性聚磷酸铵产品，进而提高粮食产量，实现农业增收。

## ○ 正极材料前驱体—磷酸铁

磷酸铁是川恒基于优质的磷矿资源、丰富的差异化产品市场经验、强大的磷化工研发创新能力、“国际先进水平”的半水磷酸生产技术，以及独具川恒特色的铵法工艺技术，紧密地与下游协同、不断更新迭代的产品。顺应时代需要和行业发展潮流，从低温倍率型磷酸铁迅速迭代到能量密度型，是响应“双碳”目标、实施产业结构创新发展的战略性产品。通过多方共同努力，完成了下游厂商的认证，高压实磷酸铁产品快速实现量产。2024年报告期间，大批量向市场供货，其低杂质、高能量、耐低温的优异性能深受客户好评。



## ○ 商品粗磷酸

商品粗磷酸，是川恒基于国际领先的半水湿法磷酸技术，用高品位磷精矿，在广西扶绥基地“鹏越生态”生产的一款高浓度、低杂质的产品。商品粗磷酸远销海外，增强了我国磷化工在国际市场的话语权。



## ○ 净化磷酸

2023年末，川恒广西扶绥基地“鹏越生态”的净化磷酸正式产出，分为食品级、工业级两种规格。作为亚洲领先的“磷酸”制造企业，川恒制造和销售不同质量规格的磷酸，满足农业、工业、食品、制药等行业的需要。



## ○ 川恒订货系统 P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.COM，为客户提供先进的业务体验

为精准服务客户，提高服务质量和效率，川恒股份总部创新创业中心自主开发“川恒订货系统”，现已上线运行。该系统可通过全球唯一域名P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.com或微信搜索“川恒订货系统”访问。

川恒订货系统，属业内首发、供应链创新，结合了市场营销+管理技术+信息技术，是磷化工行业电子商务水平的一次提升；目前已覆盖商品粗磷酸、净化磷酸、无水氟化氢三大产品；客户可用一部手机操作供应链。

川恒，架起磷、氟元素与人类美好生活的桥梁。如需订货，请使用“川恒订货系统”。

# 川恒，架起磷、氟元素 与人类美好生活的桥梁。

如需订货、或申请成为经销商，请使用**川恒订货系统**。



点击“**询价**”，  
专人与您对接报价。

点击“**成为经销商**”，  
共创供应链价值。

点击“**订货**”，  
供应链详情由您掌握。

川恒自主开发，业界领先，  
为您提供先进的业务体验。

订货、发货、结算，  
微信扫码即可办理，  
或搜索“川恒订货系统”。

磷酸 无水氟化氢 液体肥等



## 科技创新



作为民营磷化工企业的佼佼者，川恒一直坚持技术“创新”，通过不断的技术革新，提升了原材料的利用率，降低了能耗，副产品综合利用的研究取得了显著的成果，以创新成果践行社会责任与担当。

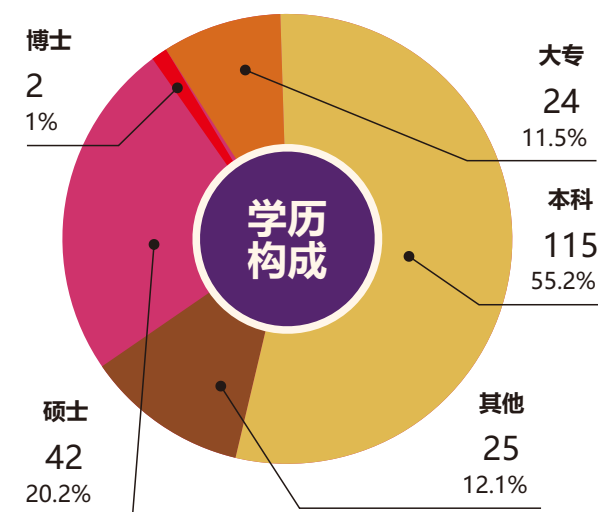
## 【团队建设】

川恒拥有省级研发中心平台、黔南州重点实验室，是国家高新技术企业。

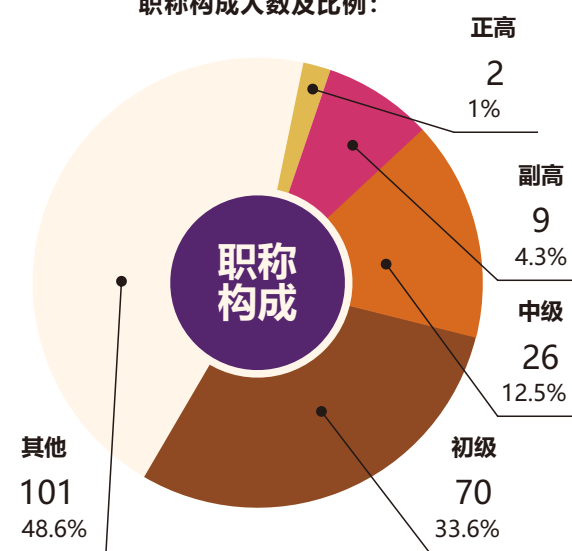
川恒自有技术研发组织——工程技术研究院。工程技术研究院牵头组织公司研发项目和成果转化，在新工艺、新产品的开发立项、组织实施、试验结果输出及其评审、验证和工艺改进等阶段进行全面推动。

人员总数：**208**人

学历构成人数及比例：



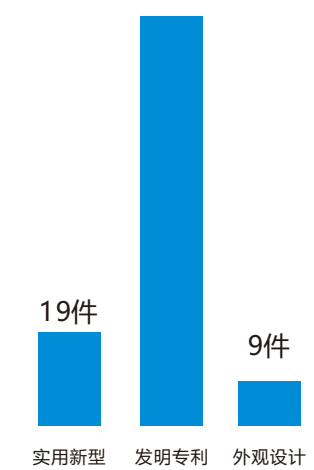
职称构成人数及比例：



## 【科技成果】

截至2024年12月31日，公司累计获得授权专利111件，受理专利44件。其中发明专利83件（2件PCT，Patent Cooperation Treaty，指有关专利的国际条约）、实用新型19件、外观设计9件。公司项目曾获得中国专利优秀奖、贵州省科技进步奖二等奖、中国石油和化学工业联合会科技进步奖二等奖、中国黄金协会科学技术奖特等奖等众多奖项。

83件（含2件PCT专利）



授权专利总计 111件



2024年，公司持续致力于新技术、新工艺和新产品的研发及研发综合水平的提升，进一步降低公司生产运营成本，增加产品附加值，优化公司产品及产业链结构，逐步增强核心竞争力。

# 绿色发展



川恒严格遵守国家有关环境保护的法律法规，坚持技术革新，用技术手段提高原材料利用率，降低能耗。近年来，川恒积极响应“绿水青山就是金山银山”的号召，通过规范生产过程、加大环保投入，在“水”“渣”“气”的治理上取得了显著成果。我们实现了生产用水全封闭循环；通过治理，气体排放指标已经远低于国家标准，并正在实现超净排放；磷石膏正在实现100%的消化利用率。

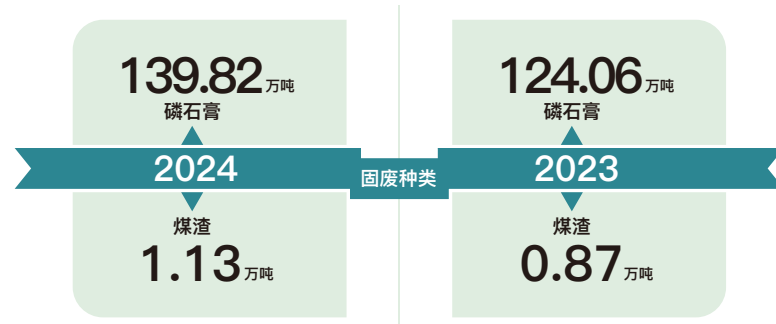
## 【环保投入】

2024年报告期内，公司正常运行的废气污染物排放装置7套，装置运行费用共计 **3321.85** 万元；废水处理装置共3套，装置运行费用共计 **901.14** 万元。



## 【废渣治理】

报告期内，一般工业固废磷石膏产生量139.82万吨，综合利用194.42万吨，综合利用率139%，综合利用的主要方式为水泥缓凝剂、建筑石膏粉、石膏砖、路基材料、充填材料。煤渣产生量1.13万吨，全部外卖综合利用。



## 【废水治理】

2024报告期间，废水处理设施运行效果良好，废水处理总量329.679万吨。污水处理设施运行正常，污水年度排放总量172.752万吨。



2024年废水污染物排放量统计表

主要污染物及特征污染物的名称	排放方式	排放口数量	排放总量
化学需氧量	直接排放	1	23.05269t
氨氮 (NH3-N)	直接排放	1	1.4245t
总磷 (以P计)	直接排放	1	0.27451t
总砷	直接排放	1	0.0684t
氟化物 (以F-计)	直接排放	1	5.16352t
悬浮物	直接排放	1	13.1764t
总氮	直接排放	1	14.1303t

2024年废水污染物排放浓度统计表

主要污染物及特征污染物的名称	排放方式	排放口数量	排放浓度
化学需氧量	直接排放	1	12.16mg/L
氨氮 (NH3-N)	直接排放	1	0.758mg/L
总磷 (以P计)	直接排放	1	0.161mg/L
总砷	直接排放	1	0.045mg/L
氟化物 (以F-计)	直接排放	1	3.168mg/L
悬浮物	直接排放	1	7.639mg/L
总氮	直接排放	1	8.357mg/L

## 【废气治理】

磷酸一铵装置、硫酸装置、磷酸装置、聚磷酸铵装置、磷酸二氢钙装置废气污染治理设施运行正常，尾气污染物排放浓度均远低于国家及行业标准要求。2024年污染物排放情况见下表：

2024年废气污染物排放量统计表

主要污染物及特征污染物的名称	排放方式	排放口数量	排放口分布情况	排放总量
氮氧化物	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	21.44395t
二氧化硫	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	0.20729t
颗粒物	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	7.99908t
氟化物	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	2.616925t
氨（氨气）	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	5.8775t
硫酸雾	有组织排放	1	20万吨硫酸装置烟道排放口	1.96922t
二氧化硫	有组织排放	1	20万吨硫酸装置烟道排放口	28.010471t
氮氧化物	有组织排放	1	20万吨硫酸装置烟道排放口	5.458556t
氟化物	有组织排放	1	15万吨磷酸装置烟道排放口	0.61392t
二氧化硫	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	6.61996t
颗粒物	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	11.22789t
氮氧化物	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	103.25822t
氟化物	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	3.624t
氟化物	有组织排放	1	5万吨磷酸装置烟道排放口	1.01056t
颗粒物	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	3.049766t
二氧化硫	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	0.628248t
氟化物	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	1.67622t
氮氧化物	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	6.406022t
氨（氨气）	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	5.673t
二氧化硫	有组织排放	1	30万吨硫铁矿制硫酸装置烟道排放口	7.22128t
颗粒物	有组织排放	1	30万吨硫铁矿制硫酸装置烟道排放口	2.60053t
硫酸雾	有组织排放	1	30万吨硫铁矿制硫酸装置烟道排放口	1.81896t

2024年废气污染物排放浓度统计表

主要污染物及特征污染物的名称	排放方式	排放口数量	排放口分布情况	排放浓度
氮氧化物	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	25.06mg/Nm3
二氧化硫	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	0.268mg/Nm3
颗粒物	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	9.688mg/Nm3
氟化物	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	3.87mg/Nm3
氨（氨气）	有组织排放	1	6万吨磷酸一铵装置烟道排放口	7.29mg/Nm3
硫酸雾	有组织排放	1	20万吨硫酸装置烟道排放口	5.96mg/Nm3
二氧化硫	有组织排放	1	20万吨硫酸装置烟道排放口	102.497mg/Nm3
氮氧化物	有组织排放	1	20万吨硫酸装置烟道排放口	24.194mg/Nm3
氟化物	有组织排放	1	15万吨磷酸装置烟道排放口	0.709mg/Nm3
二氧化硫	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	2.92mg/Nm3
颗粒物	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	7.689mg/Nm3
氮氧化物	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	57.578mg/Nm3
氟化物	有组织排放	1	10+20万吨磷酸二氢钙装置烟道排放口	1.434mg/Nm3
氟化物	有组织排放	1	5万吨磷酸装置烟道排放口	1.289mg/Nm3
颗粒物	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	7.032mg/Nm3
二氧化硫	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	1.688mg/Nm3
氟化物	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	3.61mg/Nm3
氮氧化物	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	25.974mg/Nm3
氨（氨气）	有组织排放	1	8万吨磷酸一铵装置烟道排放口	11.69mg/Nm3
二氧化硫	有组织排放	1	30万吨硫铁矿制硫酸装置烟道排放口	17.255mg/Nm3
颗粒物	有组织排放	1	30万吨硫铁矿制硫酸装置烟道排放口	6.256mg/Nm3
硫酸雾	有组织排放	1	30万吨硫铁矿制硫酸装置烟道排放口	3.27mg/Nm3

## 合作共赢



在发展的道路上，川恒从不孤独。川恒坚持互信互信、合作共赢的原则，与供应商、客户等合作伙伴建立广泛的战略联盟和密切的合作关系，以多种形式推进发展布局，打造全新价值亮点，携手实现共同发展。

## 【投资者关系】

2024年，公司按照《中华人民共和国公司法》《中华人民共和国证券法》等相关法律法规的要求与《公司章程》有关规定，严格进行信息披露。

2024全年披露公告276份，开展网络投票8次，披露投关记录2次。围绕整体战略布局，公司系统梳理现有规章制度，严格规范股东大会、董事会、监事会运作模式，坚持将依法合规、诚实守信作为企业实现可持续、高质量发展的必要前提，把握重要内控环节、明确关键岗位职责，通过健全、完备的规章制度体系保障公司经营行为合法合规、真实有效，促进公司经营管理水平，提振投资者信心。

公司积极开展投资者关系管理工作，打通投资者沟通渠道，设立了电话专线、专用传真、专用邮箱，通过深交所互动易平台回答投资者咨询。2024年收到投资者142条提问，回复142条，回复率100%。超过了87%的深市上市公司，并适时开展业绩说明会等活动，就公司治理、发展战略、经营状况、融资计划、可持续发展等与投资者进行沟通交流，保障投资者对公司的知情权、参与权，为投资者各项权利的行使创造必要的条件。

## 【供应商管理】

在供应商管理方面，我们始终秉持“合作共赢、阳光采购”的核心原则，致力于构建长期稳定、互信互惠的战略合作伙伴关系。通过建立公开、公平、公正的采购机制，我们持续优化采购流程，积极引入优质供应商，确保透明高效。

与此同时，我们依托“川恒集采”集中采购平台和SRM供应商管理信息系统，积极推动采购数字化转型，打造开放透明、机会均等的线上采购环境。

平台提供供应商报名、实名认证、招采信息发布与推送等核心功能，有效提升了采购效率和协同水平。截至2024年末，“川恒集采”已发布采购信息280条，注册供应商达2205家（含个人），微信公众号关注人数为1855人，为川恒采购业务奠定了坚实的供应商资源基础。

我们坚信，唯有与供应商携手共进、协同发展，才能不断增强产业链韧性，创造可持续的综合价值，最终实现企业与合作伙伴的共赢未来。

## 【客户合作】

川恒始终坚持“与客户共创共享价值”的经营宗旨，坚持“以市场需求为导向”的经营理念，积极整合资源，主动应对变化，最大限度地满足市场和客户的需求，实现价值共享，推进行业进步，实现行业可持续发展。

公司进一步优化产品质量，丰富产品规格，加强与核心客户的战略合作关系，以长期战略为引领，以年度合作计划指引双方经营活动，战略合作关系更加深入；公司积极拓展公路、铁路、海运相结合的运输模式，四川、贵州、广西基地联动协作，物流效率持续提升，供货及时性和便捷性深受客户好评。

在过去的一年里，因为有好的产品、优质的客户、精心地运作，我们与客户共同成长，行业继续保持平稳健康发展态势。饲料添加剂磷酸二氢钙、消防磷酸一铵继续保持领先的行业地位，水溶性磷酸一铵、聚磷酸铵、酸性肥料等产品影响力继续增强，川恒的品牌影响力进一步提升。

## 携手员工

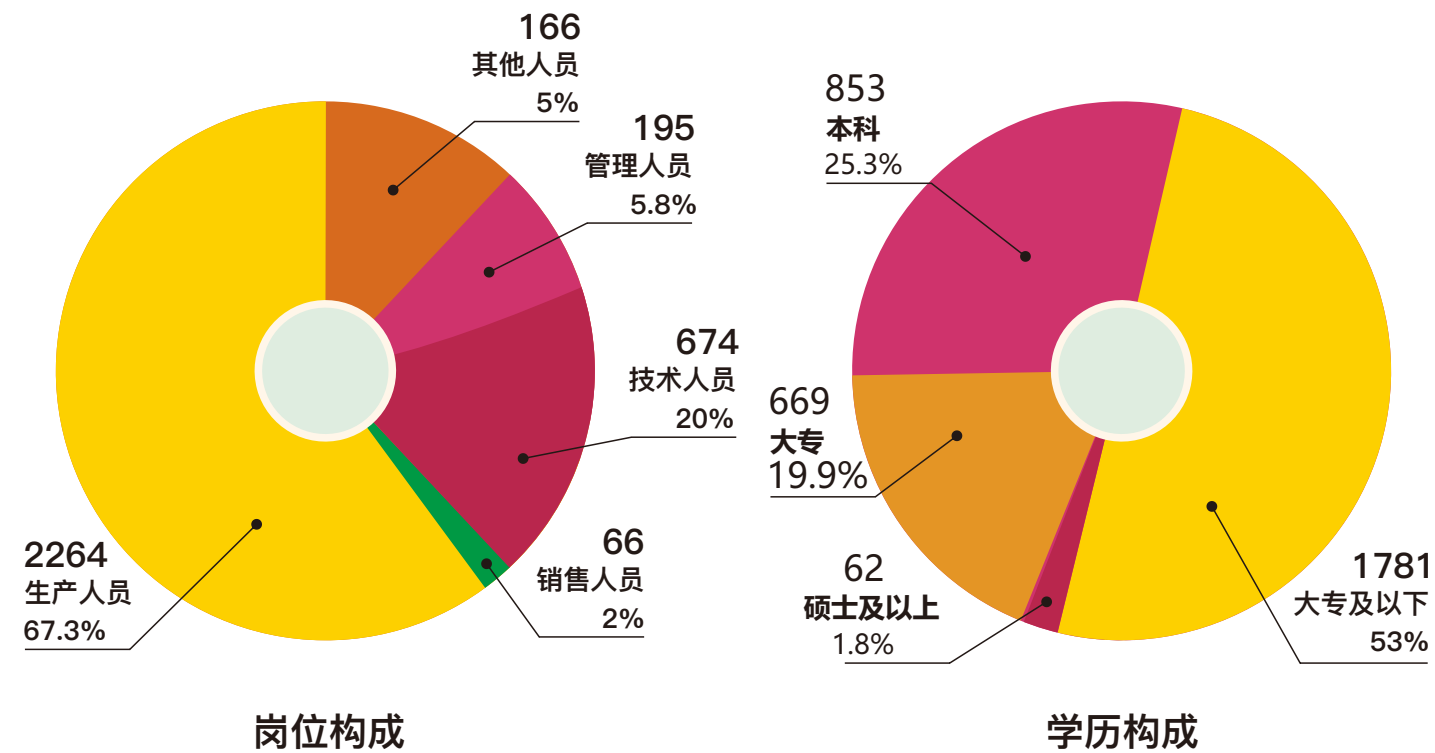


川恒严格遵守《中华人民共和国劳动法》《中华人民共和国劳动合同法》等法律法规，严格执行员工社会保障制度，保障职工合法权益，建立了一整套符合法律要求的人力资源管理体系、员工社会保险管理体系；公司尊重和维护员工的个人权益，建立完善的薪酬体系、激励机制、社保、医保、公积金等薪酬与福利待遇制度，按时发放工资，按照国家规定为员工缴纳各项保险，依法保护员工合法权益。关注员工能力提升和个人发展，常年开展专业技能和企业文化等方面的培训，提高员工队伍整体素质，为员工提供晋升渠道，努力实现员工与企业的共同成长，让全体员工共享企业发展成果。

## 【保障基本权益】

我们严格遵循《中华人民共和国劳动法》《劳动合同法》等国家法律法规，坚持以人为本的管理理念，坚决杜绝任何基于性别、年龄、民族、宗教信仰、身体状况等因素的就业歧视，确保员工享有公平、公正的就业与发展机会。我们通过建立健全职代会、员工座谈会等沟通机制，积极搭建基层员工与高层管理的对话平台，持续拓宽意见反馈渠道，切实保障员工在薪酬福利、职业健康安全等方面的合法权益，营造和谐、稳定、相互尊重的工作环境。

2024年员工总人数：3365人，劳动合同签订覆盖率100%。



## 【员工关爱措施】

-  免费住宿
-  员工子女助学 121,228 元
-  就餐补贴
-  短期无息个人购房贷款 500,000 元
-  免费交通车
-  困难员工帮扶 29,000 元
-  职工生育慰问、结婚礼金、住院慰问 170,250 元
-  职业健康体检 1,724,905.67 元
-  健康基金 105,636.39 元

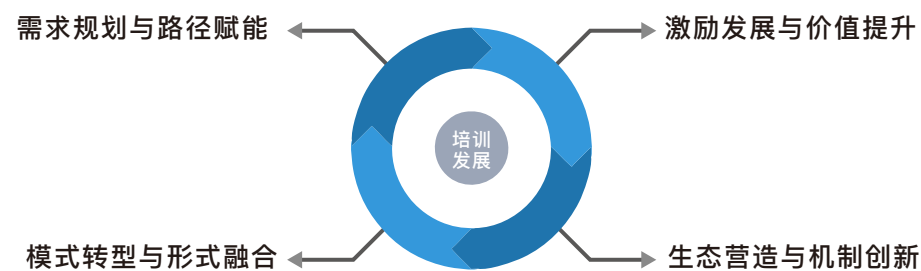


## 【培训与发展】

公司始终践行“人才是第一资源”的核心战略，构建了全方位、多层次的人才培养体系：在新员工培养方面，公司将入职体验与专业学习有机结合，优化“师带徒”机制，通过教师节主题活动强化文化传承，确保新员工快速融入并实现持续成长。针对基层员工，围绕安全生产核心技能，编制标准化培训教材，建立“培训-考核-应用”闭环管理机制，同时通过职业技能大赛搭建技能展示平台，将竞赛结果与职业发展通道有效衔接，显著提升技能人才的成长动力。在中层管理者培养方面，公司采用“外请专家+内部研发”双轮驱动模式，聚焦实际问题解决，全面提升管理效能。同时，公司高度重视梯队人才培养，各专业领域培训特色鲜明，为可持续发展储备了优质人才。此外，公司通过在线学习平台，持续开展职业化素养培训，实现全员能力持续提升。通过这一系列系统化、针对性的培训与发展举措，为公司战略目标的实现提供了有力的人才支撑，为公司持续发展注入了强劲动力。

### ○ 人才培养方面

- ① **需求规划与路径赋能**：基于员工个性化需求，结合公司战略目标，系统设计职业发展路径，通过“师带徒”机制与专业学习融合，强化目标达成支持，实现人才与组织共同成长。
- ② **激励发展与价值提升**：以阶段性任务历练、动态待遇调整与岗位晋升机制为核心，持续激发人才潜能，并通过职业技能大赛与职业发展通道衔接，推动人才价值持续增值。
- ③ **生态营造与机制创新**：构建“学习有用、沟通有效、共创共享”的组织文化，建立学习与流动机制，强化跨部门互动与知识传承，营造持续创新、共同成长的组织生态。
- ④ **模式转型与形式融合**：推动培训从标准化投喂向个性化、引导式、共创式模式升级，融和“学、练、考、赛”等多种形式，依托在线平台与实战课题，实现学用结合与能力转化。



### ○ 成长路径方面

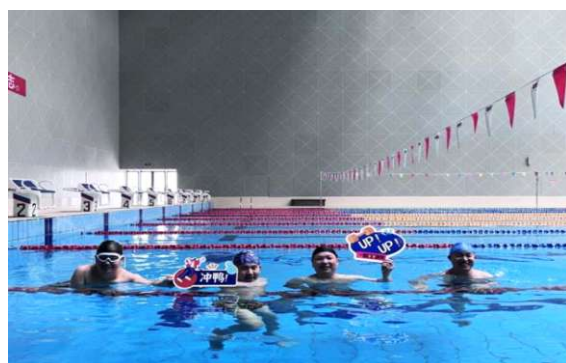
公司重视人才培养，大胆启用年轻干部，给予人才锻炼平台，激发人才创新创造活力。围绕人才“引、育、用、留”关键环节，聚焦人才队伍建设需要，探索制定更加积极、开放的人才政策。为加强专业技术、技能工人人才队伍建设，公司制定了内部专业技术职称评定办法、技能等级评定办法，对各专业技术条线、技能条线、商务条线人员进行能力和工作业绩评价，合理、有效地选拔和任用专业技术、商务、技能人才，成功地搭建了管理、专业、技能、商务四条发展通道，通过有效机制拓宽了员工的职业发展平台。



2024年新员工入职培训、各部门季度培训正常开展，外训（含培训费、差旅费）、课件购买、学历再教育等，总培训费用投入116.2万元，培训覆盖率100%。

## 【丰富多彩的业余生活】

我们始终秉承“爱人”理念，以提升员工幸福感与归属感为重要责任，全力打造温馨有活力的员工生活氛围：一方面免费提供职工书屋等休闲配套，保障员工阅读与自我提升需求；另一方面持续开展形式多样的文化活动，涵盖三八妇女节、中秋节等节庆关怀，以及年度年会、员工运动会、生日会等特色活动，让员工在工作之外感受关怀、收获喜悦，有效提升幸福感与团队凝聚力。



## 【职业健康与安全】

职业健康与安全是企业的生命线，更是川恒“爱人”理念的重要组成部分。我们高度重视员工的职业健康与职业安全，严格遵守《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国职业病防治法》等法律法规的要求，致力于为全员构建一个健康、安全的工作环境。

在职业健康方面，川恒设置了上岗前体检、离职时体检、在岗期间体检、应急健康体检。



在职业安全方面，川恒坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针；以人为本、规范管理；落实主体责任、保障安全；持续改进、科学发展。

- 实行安全主体责任制，各部门与公司签订《安全目标责任书》。
- 日常安全管理采用安全网格化管理，分网格片区，落实片区主体责任。
- 各部门每月进行安全班组活动（安全培训、安全案例分析），倡导公司安全文化。
- 完整的安全隐患排查及治理、安全责任、安全教育培训体系。

2024年报告期内，死亡事故 0 起，达到生产安全事故指标控制要求。

2024年报告期内，各项安全培训工作有序推进，培训形式丰富多元，如“安全应知应会”“安全管理人员展翅计划”“特殊作业监护人取证培训”“新员工三级教育培训”“事故警示教育培训”“职业健康线上培训”“应急演练”等。覆盖人群广泛，全年专项安全培训与常规安全培训累计参与逾万人次。

## 【党建工作】

川恒于2003年11月成立党总支。2012年5月升格为党委，下设5个党支部，现有党委委员7名，在册党员158人，中层以上干部78%是党员。

川恒公司党委始终秉持“围绕发展抓党建，抓好党建促发展”的理念，以“磷”聚力为党建品牌，升级形成一核引领、双轮驱动、三化同步、四力提质的“1234”党建工作法，通过以党建引领凝聚发展合力，深植“创新·爱人”企业理念，深化靶向引才、一线用才、为党育才战略，深耕精细磷化工、新能源材料领域，以“两山”理论为指引，让循环经济造福人类，实现企业增效与地方发展相互促进，凝聚企业高质量发展的强大合力。



公司党委先后荣获“贵州省民营企业思想政治工作先进单位”“贵州省五好基层党组织”“贵州省脱贫攻坚先进党组织”及州、市先进基层党组织等荣誉称号，公司“1234”党建工作法获全国非公党建研究会“最佳实践”奖。公司先后被授予“全国模范职工之家”“全国就业与社会保障先进单位”“黔南州优秀非公有制企业”等称号。

2021年获“贵州省红十字奉献奖章”

2019、2020、2022、2023年度四次获“中国红十字奉献奖章”

2022年获“抗击疫情爱心企业”

2022、2023年获“福泉市‘万企兴万村’先进集体”

2023年8月获中共福泉市委员会、福泉市人民政府授予的“优秀拥军企业”称号，党委专职副书记获“最美拥军人物”荣誉。

2024年1月获黔南州红十字会颁发“积极承担社会责任，捐赠资金助力州人道事业，弘扬人道、博爱、奉献的红十字精神，为红十字会事业发展做出了积极贡献”的荣誉证书。

## 社会公益



川恒自成立起便积极履行社会责任。第一，努力经营企业，贡献税收，解决就业问题，为经济发展贡献力量。第二，努力发展绿色循环产业，节约能源，进行安全环保生产。第三，通过资助和捐赠的方式回馈社会、帮助他人。2024年，川恒及旗下公司对外捐赠**9,121,380.00元**。

### ○ 对外助学 **140,000.00元**

2024年度，川恒向福泉市龙昌中心小学、福泉市仙桥乡仙桥中心小学捐赠教育物资，资助独山县麻万镇拉林村2024年考取大学的30名学生。

### ○ 支持地区发展 **8,981,380.00元**

2024年度，川恒赞助贵州福泉“川恒杯”第一届“福太极”系列文体活动、向福泉市交通运输局捐赠款项用于境内窄路基加宽项目等，在支持地区发展上持续发力。

# 未来展望

随着中国经济逐渐步入高质量发展阶段，磷化工行业正在发生新变化。川恒作为优秀民营企业的代表，迎来了新的发展机遇。

公司将继续优化工艺技术路线和生产流程，不断提升产品品质以满足客户的需求。公司控股的福麟矿业拥有每年300万吨磷矿石产能，1.7亿吨储量；另参股的天一矿业拥有3.7亿吨储量，矿山正在开发建设中。公司发展所需主要原材料得到充足的保障，有利于降低生产成本，提高公司的盈利能力。

进一步完善公司的法人治理结构，加强董事会的建设，充分发挥董事会专门委员会的职能和作用，提高公司的治理水平；修订完善企业基本管理制度，优化组织机构，加强团队建设，提高公司的整体管理水平；履行好公司的社会责任，搞好社区、地企关系，树立良好企业形象，提高公司的美誉度。

以“为客户创造价值”为宗旨，创新营销服务体系，继续保持现有产品细分行业的地位。以市场为导向，加强动植物的磷营养研究，为客户创造价值，提供系统的动物磷营养、植物磷营养解决方案是营销服务体系的目标和任务；优化和完善现有的“经销+直销”的销售模式，选择性培养一批综合实力强、忠诚度高、能为客户提供系统解决方案的区域经销商，树立在客户中的良好形象，巩固加强与直销大客户的战略合作关系；加强营销网络的信息化建设，提高市场信息、数据的处理能力和反应能力，精准分析和把握市场行情的变化，提高市场变化的应对能力。

大力推进和实施人才战略，注重梯队人才队伍的建设；人才队伍的建设着重内部培养，建立和完善内部选人、育人、用人的科学机制，完善内部员工培训管理办法；根据公司发展战略的需要，引进高层次的化工工艺、过程装备与控制、自动化等专业成熟性人才；进一步加强与高等院校的校企合作关系，扩大公司在高等院校的影响力，解决好生源问题；不断修订和完善薪酬福利制度，提高薪酬福利水平在区域和行业的竞争力；建立系统的绩效管理体系，做好人才的评价和激励工作；适时推出多层次的激励办法，解决好人才激励问题，提高公司对人才的吸引力，增强公司的凝聚力。

内生式增长和外延式扩张相结合。一方面，要进行产能的扩张，提高产品渗透率、产品附加值，保持经营业绩持续稳定增长。另一方面，充分利用好资本优势，积极并购、整合，实现新的产业布局。

在“双碳”经济形势下，川恒利用丰富的资源储备、先进的技术优势积极拓展新能源电池材料产业。2022年，公司磷酸铁锂电池正极材料前驱体——磷酸铁产品已实现量产，并完成了在下游工厂的认证工作，开始大批量向市场供货，其低杂质、高能量、耐低温的优异性能深受客户好评。

翻过一座座高山，梦想还在脚下，事业远未成功，仍需加倍努力，梦想需要一步一个脚印去实现。所有川恒人将一起努力奋斗，不负韶华，奋蹄追梦，开创川恒更加美好的未来！

# 责任沟通

利益相关方	期望和诉求	回应方式或举措
政府	· 落实政策 · 依法纳税 · 经济贡献	· 合规管理 · 主动纳税 · 努力经营
股东	· 回报和增长 · 公司治理 · 控制风险	· 业绩增长，回报股东 · 信息披露 · 建立风险防控体系
员工	· 工资与福利 · 身心健康 · 公平晋升与发展机会	· 按时发放工资，完善的福利体系 · 职业健康保障 · 培训与顺畅的晋升通道
客户	· 产品质量 · 服务质量	· 质量检测与优化 · 技术服务创造价值
合作伙伴	· 公平诚信 · 共同发展 · 技术交流	· 公开透明的合作机制 · 战略合作 · 研讨会
环境	· 绿色产业 · 节能降耗	· 水、渣、气，综合治理 · 降本 提质 增效
社会和公众	· 扶贫济困 · 社会发展 · 关注弱势群体	· 精准扶贫 · 紧急救灾 · 助学金、联合办学等